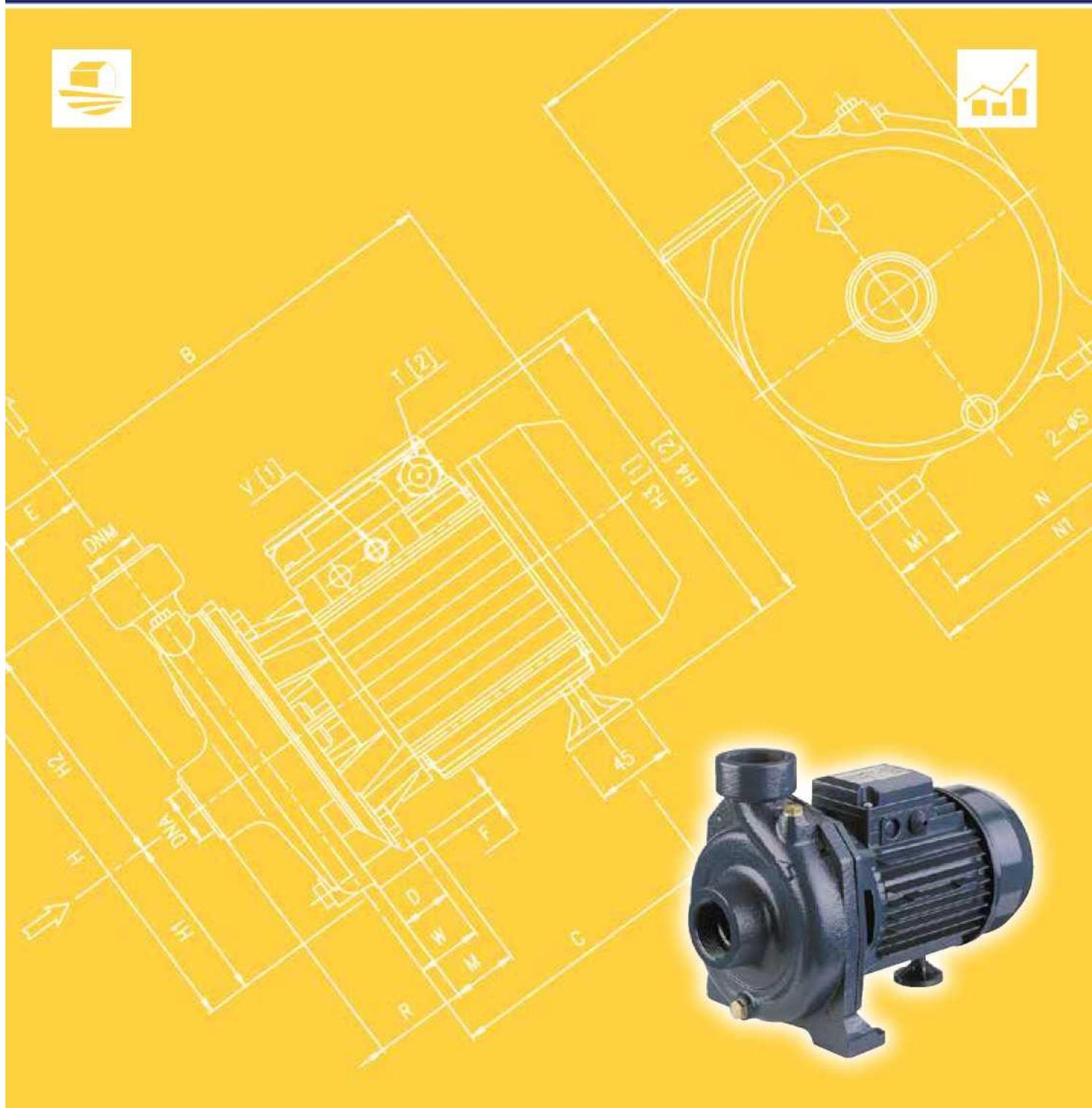




Японские технологии с 1912 г.

CMR

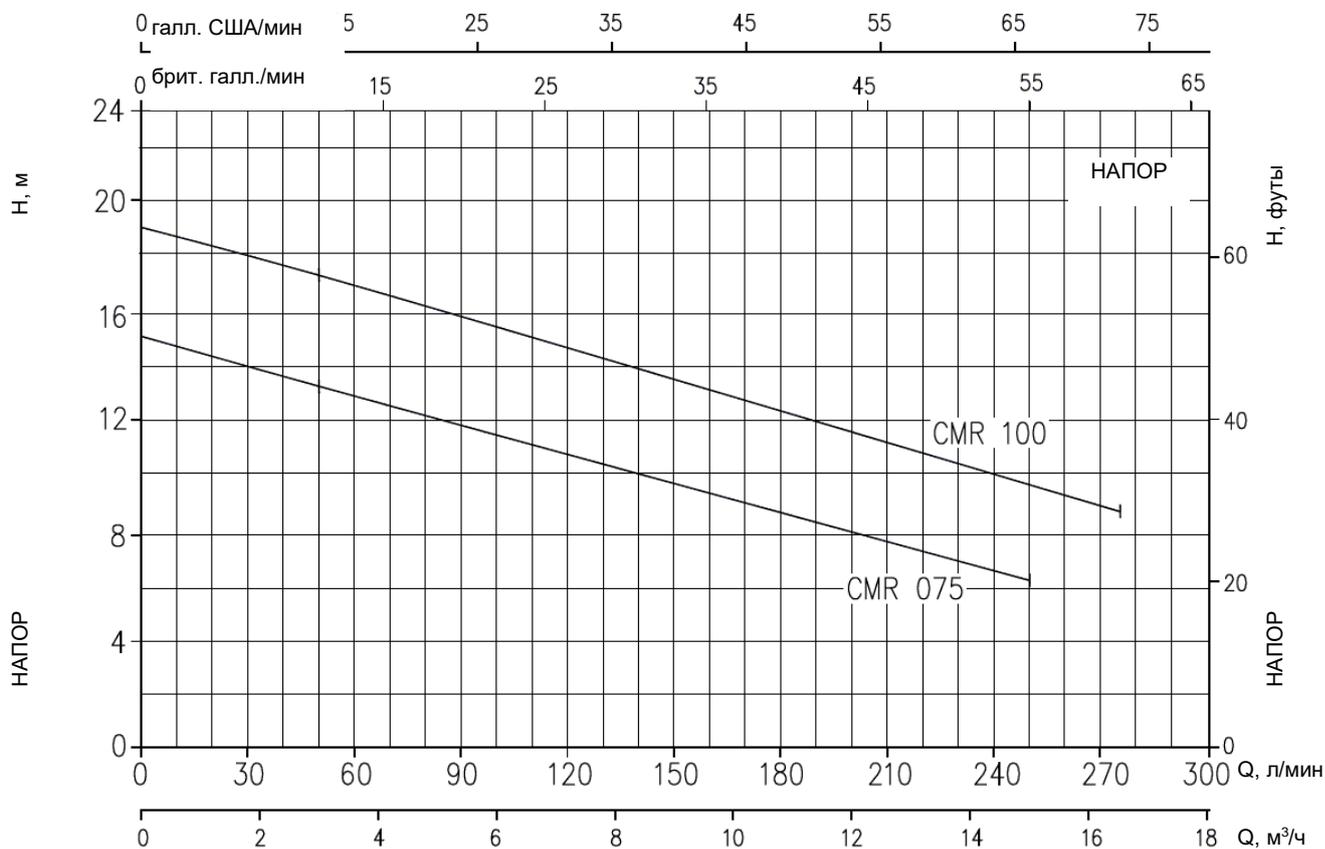
Технический каталог, 50 Гц



	Стр.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
ТАБЛИЦА ПОДБОРА НАСОСОВ ПО РАСХОДНО-НАПОРНЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ	3
МАРКИРОВКА и ОСОБЕННОСТИ РАСХОДНО-НАПОРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК	4
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, CMR 0,75	5
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, CMR 1,00	6
- КОНСТРУКЦИЯ	7
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	7
ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	8
ПОДШИПНИКИ	8
- РАЗМЕРЫ И МАССА	9
НАСОС	9
УПАКОВКА	10
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	11
ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	11
ШУМОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	11

НАСОС		
Перекачиваемая жидкость	Тип жидкости	Чистая вода
	Температура °C	Не менее +5 Не более +90
Макс. размер твердых частиц	мм	10
Макс. рабочее давление	МПа	0,6
Конструкция	Рабочее колесо	Центробежное открытого типа
	Тип уплотнения	Торцевое уплотнение
	Подшипник	Закрытый шариковый подшипник электродвигателя
Соединение с трубопроводом	Всасывающий патрубок	G 1"½ UNI ISO 228
	Напорный патрубок	G 1"½ UNI ISO 228
Материал	Корпус	Чугун
	Рабочее колесо	Латунь
	Уплотнение вала	Графит/керамика/NBR
	Вал	AISI 303 (в месте контакта с жидкостью)
	Кронштейн	Алюминий
	Крышка корпуса	AISI 304
Действующий стандарт испытаний		ISO 9906, Приложение A

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		
Тип	Электродвигатель закрытого типа с принудительным воздушным охлаждением	
	1 фаза	3 фазы
Класс эффективности (Директива 1781/2019)	IE2	IE3
Число полюсов	2	
Скорость вращения мин ⁻¹	около 2800	
Класс изоляции	F	
Степень защиты (CEI EN 60034-5)	IP 44	
Мощность	кВт	0,55 - 0,75
	л.с.	0,75 - 1
Частота Гц	50	
Напряжение электрического питания В	230 ±10%	230/400 ±10%
Конденсатор	Встроено	-
Защита от перегрузки	Встроено	Должна быть предусмотрена пользователем
Материал корпуса	Алюминий	
Материал опорной плиты/опоры двигателя	Чугун/пластик	
Размеры кабельного ввода	PG11 - M16x1.5	



Тип насоса		Расход Q					
		л/мин 0	50	100	200	250	275
1 фаза	3 фазы	м³/ч 0	3	6	12	15	16,5
		Манометрический напор H, м					
CMR 0.75 M	CMR 0.75 T	15,5	13,6	11,4	8,1	6,3	-
CMR 1.00 M	CMR 1.00 T	18,9	17,3	15,4	11,5	9,6	8,7

МАРКИРОВКА



ОСОБЕННОСТИ РАСХОДНО-НАПОРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

Ниже описаны особенности расходно-напорных характеристик, приведенных на следующих страницах.

Допуски - по ISO 9906, Приложение A

Характеристики построены при эффективной скорости вращения 2-х полюсных асинхронных электродвигателей при частоте 50 Гц.

Измерения выполнялись с использованием чистой воды с температурой 20°C и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ (1 сСт).

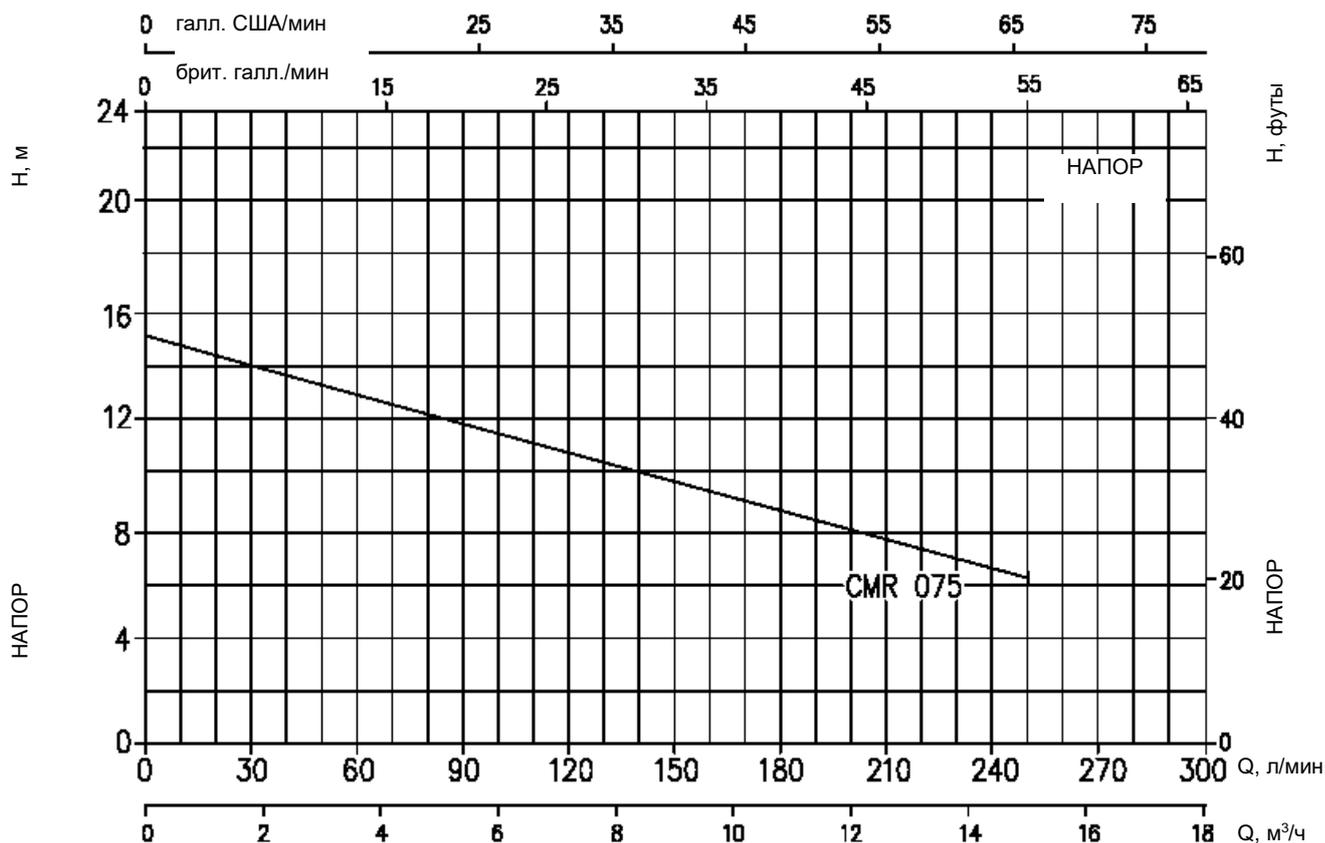
Для исключения перегрева не используйте насосы с подачей, превышающей подачу при максимальном КПД более чем на 10%.

Обозначения:

Q = расход

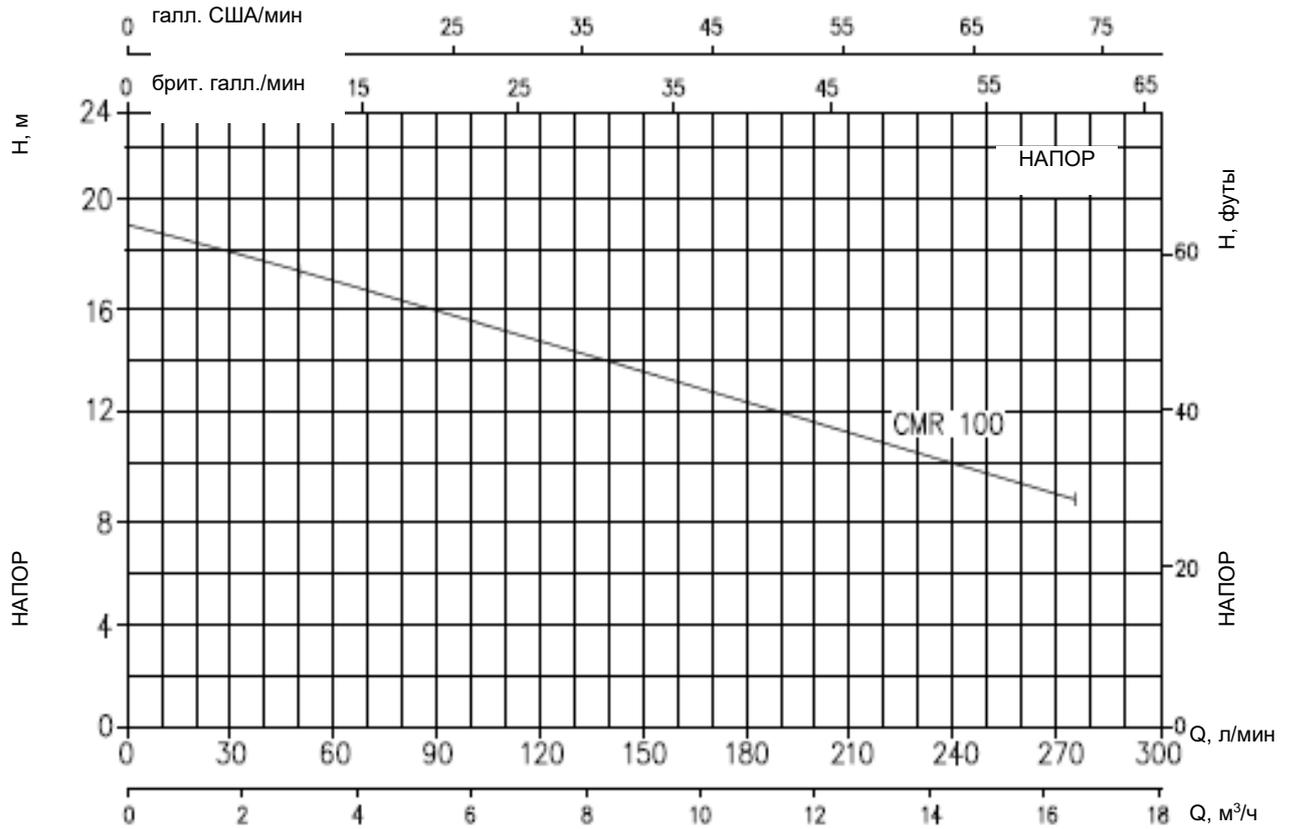
H = напор

CMR 0,75 - диаметр рабочего колеса 114 мм



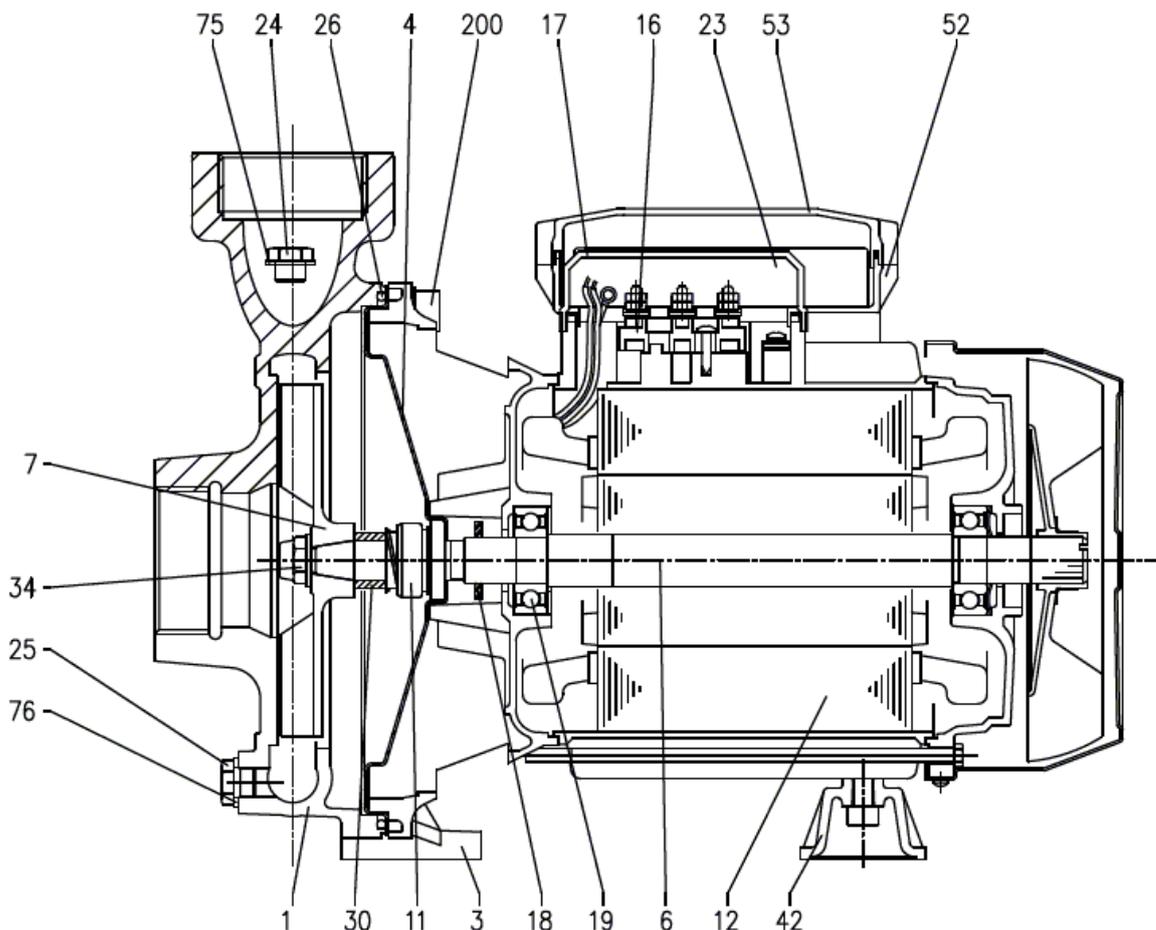
Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение A

CMR 1,00 - диаметр рабочего колеса 120 мм



Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение A

ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА

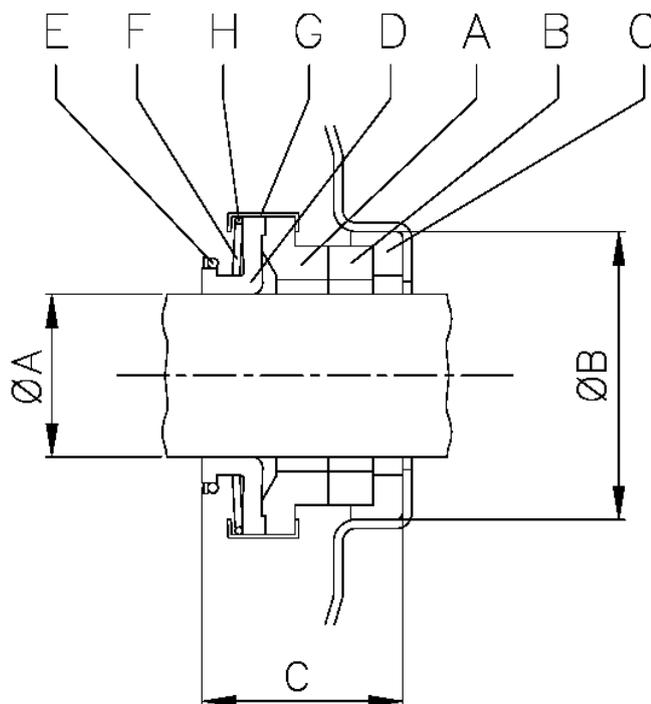


Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	Корпус	Чугун	1	21	Регулирующее кольцо	Сталь С70	1
3	Кронштейн электродвигателя	Алюминий	1	22	Шпилька	Fe 42 (оцинк.)	4
4	Крышка корпуса	AISI 304	1	23	Конденсатор [2]	-	1
6	Вал	AISI 303 (в месте контакта с жидкостью)	1	24	Пробка заливного отверстия	Латунь	1
7	Рабочее колесо	Латунь	1	25	Сливная пробка	Латунь	1
11	Торцевое уплотнение	Графит/керамика/NBR	1	26	Уплотнительное кольцо	NBR	1
12	Корпус электродвигателя со статором	-	1	30	Распорная втулка торцевого уплотнения	Латунь	1
13	Крышка электродвигателя	Алюминий	1	34	Гайка крепления рабочего колеса	AISI 304	1
14	Вентилятор	Полипропилен	1	42	Опора	Полипропилен	1
15	Крышка вентилятора	Fe P04 (оцинк.)	1	52	Коробка конденсатора [2]	ABS, класс V-0	1
16	Клеммная коробка	-	1	53	Крышка коробки конденсатора с прокладкой [2]	ABS, класс V-0 + NBR	1
17	Крышка клеммной коробки [1]	Алюминий	1	75	Шайба	Алюминий	1
18	Дефлектор	NBR	1	76	Шайба	Алюминий	1
19	Подшипник	-	1	200	Винт	Оцинк. сталь, класс 8.8 по ISO 898-1	4
20	Подшипник	-	1				

[1] 3 фазы

[2] 1 фаза

ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

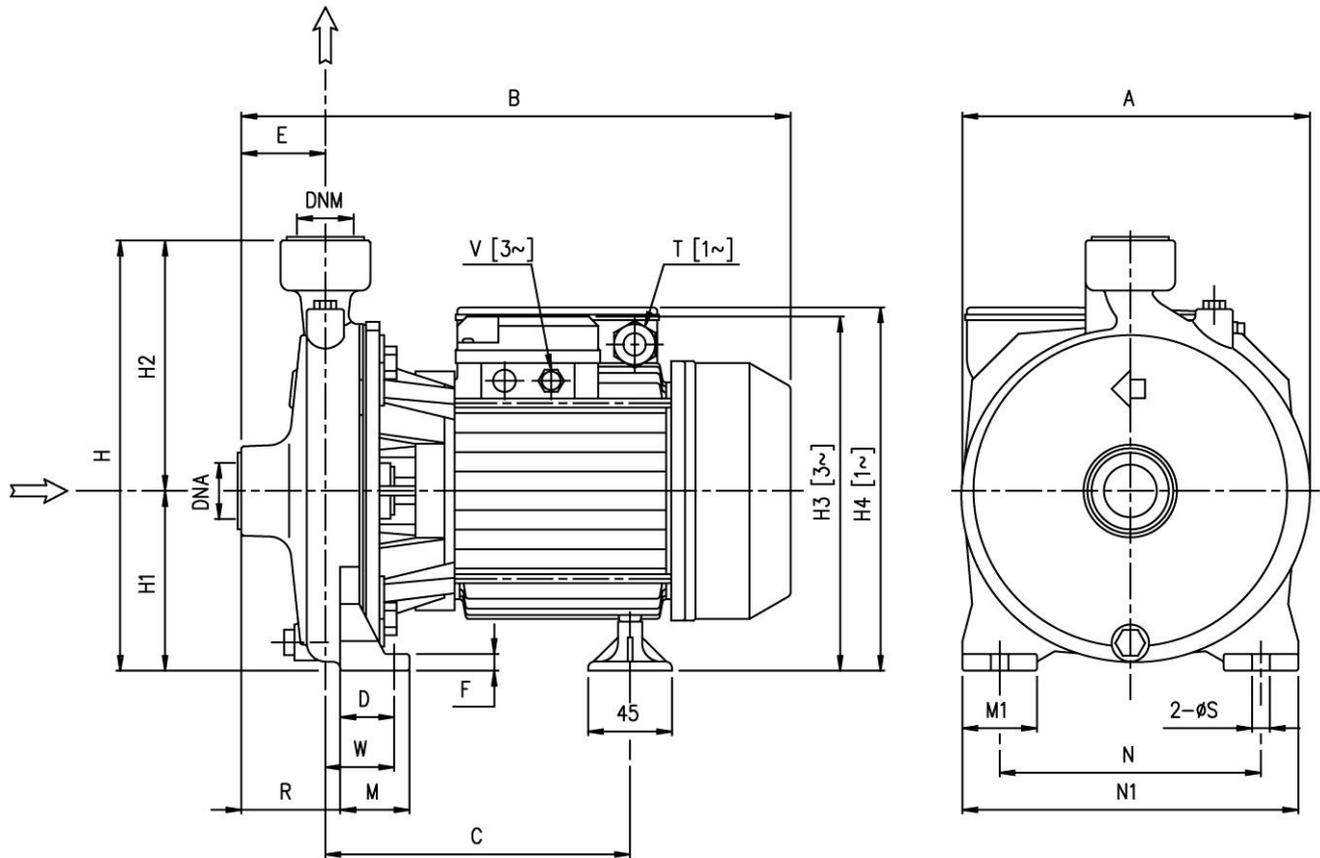


ПОЗ.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ (стандартное исполнение)
A	Подвижное упл. кольцо	Графит
B	Неподвижное упл. кольцо	Керамика
C	Манжета	NBR
D	Сильфон	NBR
E	Кольцо	AISI 304
F	Пружина	AISI 304
G	Обойма	AISI 304
H	Стопорное кольцо	AISI 304

ПОДШИПНИКИ

Тип насоса		Шариковый подшипник	
1 фаза	3 фазы	Передний	Задний
CMR 0.75M	CMR 0.75T	6202 2DW C3	6202 2DW C3
CMR 1.00M	CMR 1.00T	6202-ZZ C3	6202-ZZ C3

НАСОС

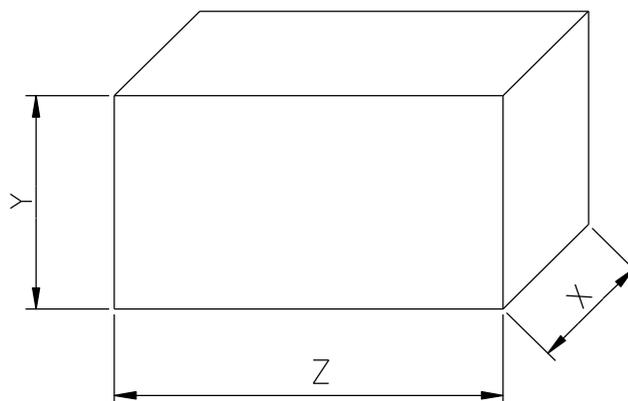


Тип насоса	Размеры, мм																				Масса, кг			
	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	H3	H4	M	M1	N	N1	R	T	B	Bт	S	DNA	DNM	[1~]	[3~]
CMR 0.75	180	310	182	37	45	9	229	97	132	198	198	45	40	140	180	61	PG11	M16x1.5	52	10	G 1 ½	G 1 ½	11,1	10,9
CMR 1.00	180	310	182	37	45	9	229	97	132	198	198	45	40	140	180	61	PG11	M16x1.5	52	10	G 1 ½	G 1 ½	11,9	12,7

[1~] Одна фаза

[3~] Три фазы

УПАКОВКА



Тип насоса		Размеры упаковки, мм				Масса, кг	
1 фаза	3 фазы	X	Y	Z		[1~]	[3~]
CMR 0.75M	CMR 0.75T	210	290	[1~]	[3~]	12	11,7
CMR 1.00M	CMR 1.00T	210	290	[1~]	[3~]	12,8	13,5

[1~] Одна фаза

[3~] Три фазы

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Тип насоса	Мощность		Класс	Конденсатор		КПД (в зависимости от нагрузки), 3 фазы				. мощност кВт	Ток полной нагрузки		Пусковой ток А
	1 фаза	л.с.		1 фаза	1 фаза	η %			cos-φ		1 фаза	А	
						кВт	мкФ	В					
CMR 0.75M	0,55	0,75	IE3	20	450	62,3	70,4	74,8	0,93	0,75	3,5	18,9	
CMR 1.00M	0,75	1	IE2	25	450	61,0	70,8	79,2	0,93	0,95	4,4	24	

Тип насоса	Мощность		Класс	КПД (в зависимости от нагрузки), 3 фазы			Эл. мощ кВт	Ток полной нагрузки		Пусковой ток		
	3 фазы	л.с.		3 фазы	η %			3 фазы	А	А		
					50%	75%				100%	230 В	400 В
CMR 0.75T	0,55	0,75	IE3	75,1	78,5	78,0	0,71	2,4	1,4	12,7	7,3	
CMR 1.00T	0,75	1	IE3	80,9	82,3	82,1	0,91	3,0	1,7	19,7	11,4	

ШУМОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип насоса		LpA, дБ(A)*
1 фаза	3 фазы	
CMR 0.75M	CMR 0.75T	<70
CMR 1.00M	CMR 1.00T	

* Средняя величина нескольких результатов измерений
м от насоса

Точность: ± 2,5 дБ